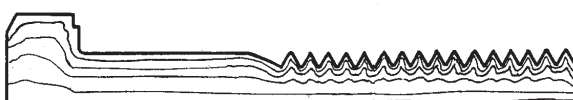


Olika materialstrukturer

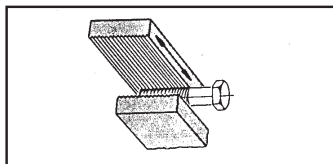
Materialstruktur vid svarvning.



Materialstruktur vid kall- och varmbearbetning.

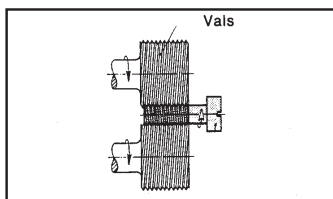


Gängformningsmetoder



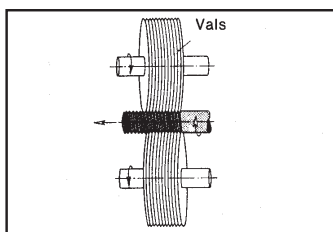
Rullgängning mellan flata gängbackar

En back står stilla medan den andra rör sig fram och tillbaka.



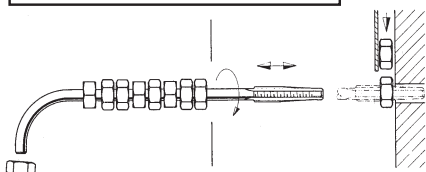
Rullgängning mellan parallella valsar

Valsarna är försedda med gängans stigning och profil.



Rullgängning mellan snedställda valsar

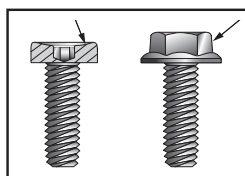
Valsarna är inställda med stigningsvinkel för gängor. Här vandrar ämnet förbi valsarna.



Gängning av mutter

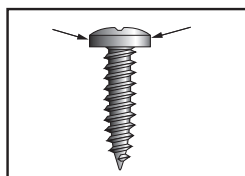
Automatmontering

- När skruvarna är avsedda för automatmontering tar vi hänsyn till detta i vår kontraktsgenomgång.
- Med hjälp av synpunkter från kunden försöker vi att hitta kritiska mått i monteringen.
- För att minimera produktionsstörningar kan vi erbjuda maskinkontrollerade detaljer.

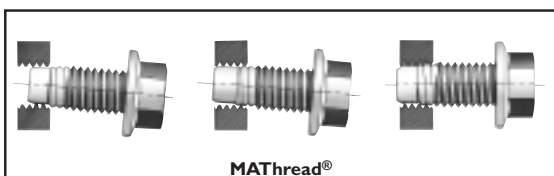
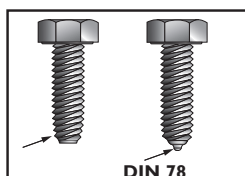


Att tänka på för att underlätta automatmontering:

Huvudformen låter mejseln/bitsen fixera sig lätt.



Skallens utformning underlättar ordnad matning i magasin. Ex. Plana sidor styr bättre.



Skruvänden styr mot hålet via exempelvis fas eller spets.