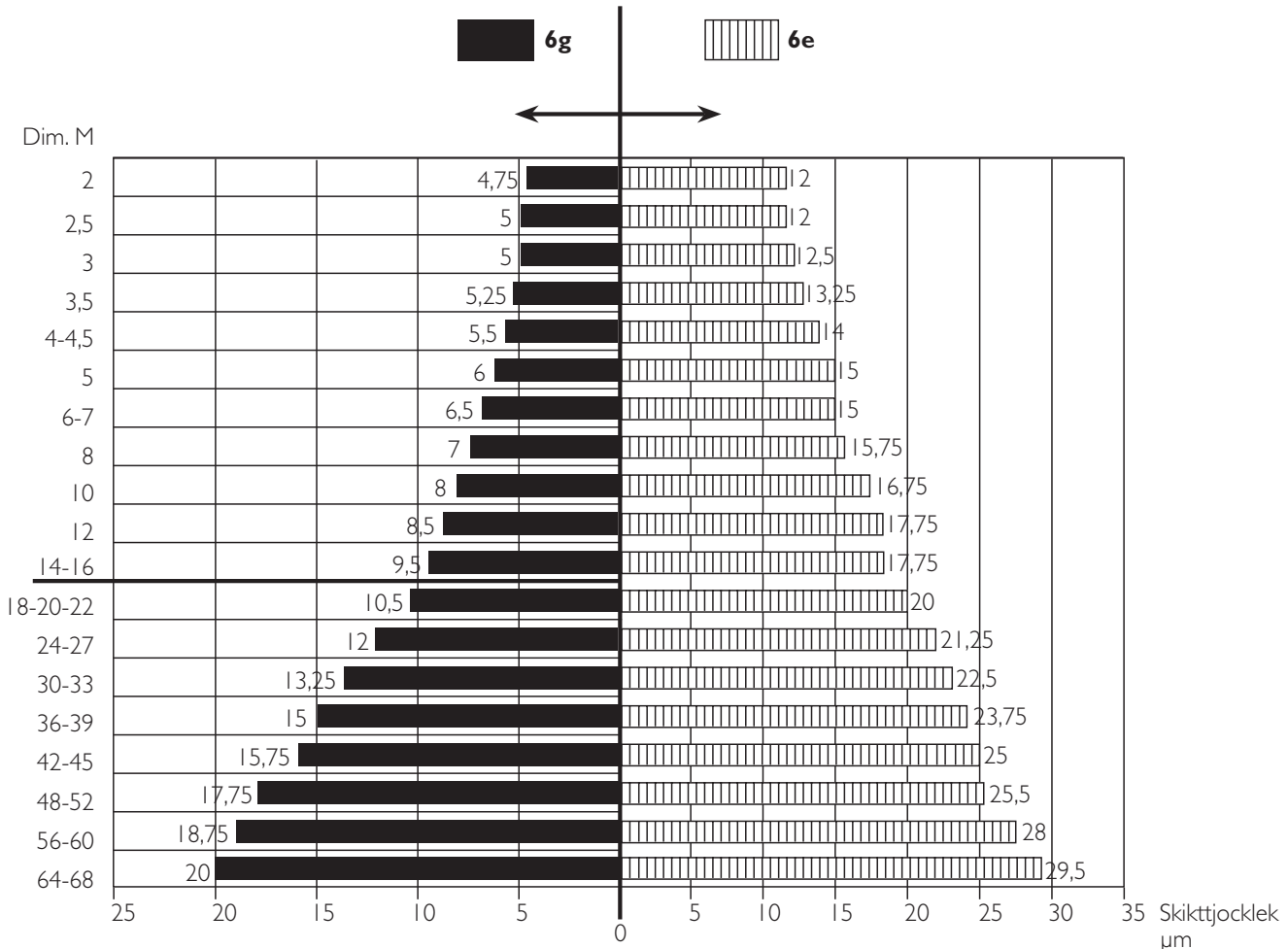


Ytbehandlingsskikt och gängtoleranser

Fordons- och elektronikbranschen kräver ofta ett tjockare ytbehandlingsskikt på små dimensioner. Därför är det viktigt att välja rätt gängtolerans vid tillverkningen för att få plats med önskat ytbehandlingsskikt enl. specifikation. Mattssons styr sina inköp mot 6e gänga för att kunna ytbehandla med rätt skiktjocklek. Här bredvid följer exempel på möjliga skiktjocklekar på en M10 skruv.

Tolerans 6e ger utrymme för	16,75 μm
Tolerans 6g ger utrymme för	8 μm
Tolerans 6h ger utrymme för	0 μm

Tabell 166 Skiktjocklek för olika dimensioner



Källa: Dörken.

Metriska standardgängor enl. DIN 13 gängtolerans 6g och 6e.

Tabell 226 Toleransområde för skruv- och muttergängor

